表1 「要求特性とめっきの関係」

◎:もっとも効果あり。　○:効果あり。　※:めっき析出条件、使用条件によっては効果あり。

主なめっきの種類(最終めっき表示) ＼ 要求する特性			代表的特性			機械的特性							電気的特性					光的特性				熱的特性				物理的特性					化学的特性				
			装飾	防錆	耐摩耗性	硬さ	潤滑性	寸法精度	肉盛り性	型離れ性	低摩擦係数	二次加工性	電導性	高周波特性	磁性	低接触抵抗	抵抗特性	反射防止性	選択吸収性	反射性	耐候性	耐熱性	熱吸収性	熱伝導性	熱反射性	はんだ付け性	ボンディング性	多孔性	非粘着性	接着性	耐薬品性	汚染防止	殺菌性	耐刷性	海水腐食防止
表面処理	装飾性	クロムめっき	◎	◎	◎															◎	◎				◎							○	○		
		黒クロムめっき	◎	◎														◎	◎		○		◎												
		ニッケルめっき	◎	○	○													※							○										
		銅めっき	◎										◎	○		○						○	◎	◎		◎	◎			◎	※		◎		
		金めっき	◎	○										○						◎	◎			○									○		
		銀めっき	◎				○						◎	○		○							○	◎		◎	◎						◎		
		すず･コバルト合金めっき	◎										○			○									○	○									
		フェルマイト処理	◎	○								◎						◎	※				○	○				○		○	※	○	○		○
	防錆性	亜鉛めっき	○	◎				※			○	○						※		※	※		※			※				○					
		アロジン処理		◎																									○					
		アルマイト処理	◎	◎																															
	工業用	黒クロムめっき	◎	◎														◎	◎				◎												
		硬質クロムめっき	◎	○	◎	◎	○	※	◎	○	○	※										○						◎	○		○			◎	※
		ニッケルめっき	○	○	○				○					○			※		※	○	○					○					○				
		無電解ニッケルめっき	○	◎	◎	○	※	◎		○	○		○		※	※	◎					◎				○	◎				◎	◎			◎
		すずめっき	○	○					○		※	○	○												○	◎				○					
		銅めっき							◎			○	◎	◎	※									◎		◎	◎			○			◎		
		金めっき	◎	○	※								◎	○		◎				◎				○		○	◎								○
		銀めっき	○			※	◎						◎	○								◎		◎		◎	◎						◎		
		分散(複合)めっき			◎		◎			◎	◎																		◎	○					
その他	焼処理	ジオメット(R)		◎																															

全国鍍金工業組合連合会　電気めっきガイド参照